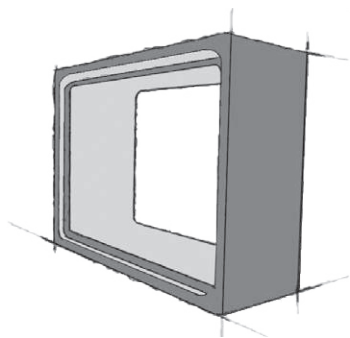




STRUTTURE SCATOLARI PREFABBRICATE IN C.A.

Le strutture scatolari a singola cella prefabbricate e realizzate in c.a., monoconnesse, da utilizzarsi per la realizzazione di condotte fognarie urbane e/o industriali e per il convogliamento di acque piovane e/o fluviali/torrenziali sono identificate dalla luce libera interna orizzontale e verticale e dal carico gravante sulla struttura stessa (rinterro+carico mobile+sovraccarico).

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE					
TIPO	DIMENSIONI		SPESSORE	LUNGHEZZA	PESO
A x B (m x m)	A (mm)	B (mm)	(mm)	(mm)	(Kg)
1 x 1	1000	1000	150	2000	3600
1,5 x 0,75	1500	750	150	2000	4000
1,6 x 1	1600	1000	150	2000	4670
2 x 1	2000	1000	170	2000	5620
2 x 1,5	2000	1500	170	2000	6260
2,2 x 1,8	2200	1800	200	1200	5000
2 x 2	2000	2000	180	2380	9300
2 x 2	2000	2000	180	1150	4364
2,5 x 1	2500	1000	180	2000	7000
2,5 x 1,5	2500	1500	180	2000	7650
2,5 x 2	2500	2000	180	2000	8450
3 x 1	3000	1000	220	2000	9800
3 x 1,5	3000	1500	220	2000	10860
3 x 2	3000	2000	220	1100	6700
3 x 2	3000	2000	220	2000	12000
3 x 2,5	3000	2500	220	1100	7040
3 x 2,5	3000	2500	220	1800	11520

* marcatura CE in sistema di attestazione 4

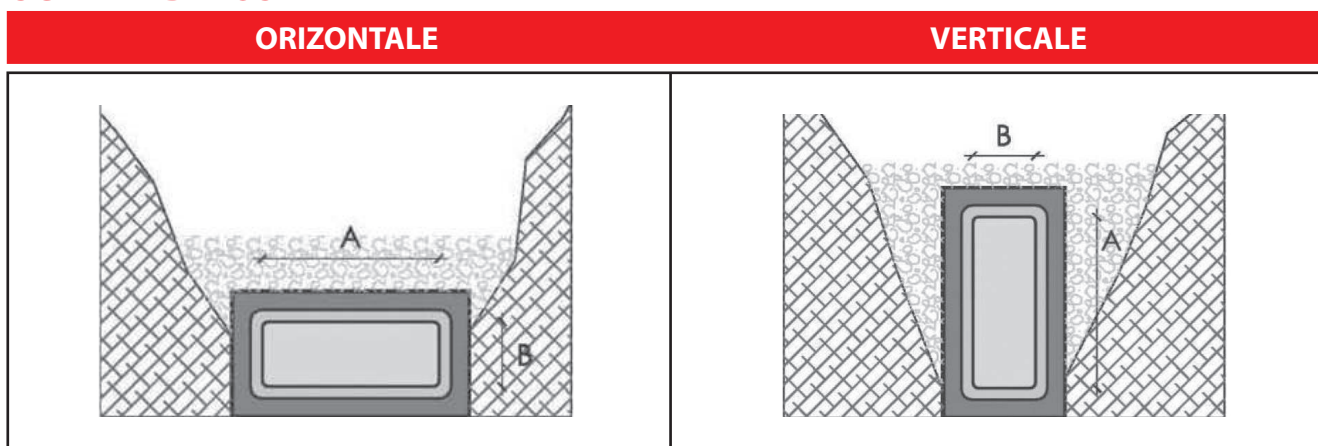
NOTE si possono produrre scatolari aperti a "U"

I manufatti sono marcati  in conformità alla Norma UNI EN 14844 sistema di attestazione 2+

Condotti in calcestruzzo armato a sezione rettangolare interna, idonei a sopportare carichi stradali secondo FASCICOLO 61 EUROCODICE 1.

- La giunzione è realizzata con incastro maschio/femmina. Le due estremità sono tali da garantire un perfetto allineamento delle superfici interne.
- Gli inerti per il calcestruzzo sono composti da rocce dure frantumate o da ghiaia frantumata e non. Sono ben dosati dalle granulometri più grosse alle più fini. La granulometria max è tale che il calcestruzzo può essere facilmente collocato nella forma, in modo da ottenere pareti compatte ed omogenee con superficie liscia. Gli inerti fini consistono in particelle di sabbia naturale o sabbia ottenuta da frantoio, priva di polvere, pulita, dura e durevole.
- L'acciaio di armatura, tipo B450C, è ad aderenza migliorata e conforme alle normative vigenti. Il copriferro minimo è di 30 mm. Le parti maschio/femmina dell'incastro sono parimenti armate, le armature sono composte da fili circolari e longitudinali. Questi ultimi sono in numero sufficiente per mantenere la forma e la posizione dell'armatura.
- Gli inerti, il cemento e l'acqua sono dosati e miscelati in modo tale da ottenere un calcestruzzo omogeneo con resistenza caratteristica $R_{ck} \geq 45 \text{ N/mm}^2$. Il rapporto acqua/cemento non è superiore a 0.5 in peso.
- Le strutture scatolari sono stagionate per un periodo di tempo sufficiente affinché il calcestruzzo raggiunga la resistenza richiesta.
- Ogni struttura scatolare è provvista di un numero adeguato di idonei inserti previsti per manipolazione del manufatto in tutte le fasi sia del processo produttivo che della posa in opera.
- A richiesta è possibile fornire la guarnizione in elastomero.
- Sono previsti inserti di sollevamento (chiodi).

SCHEMA DI POSA



I manufatti sono marcati  in conformità alla Norma UNI EN 14844 sistema di attestazione 2+