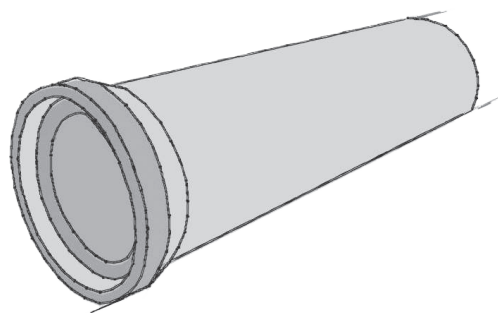




TUBI MCM TURBOCENTRIFUGATI

TUBI A SEZIONE CIRCOLARE CON GIUNTO A
BICCHIERE

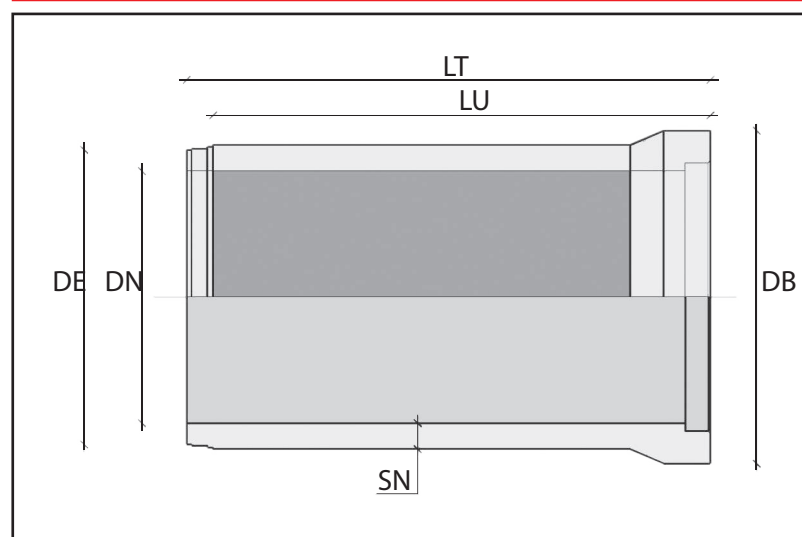
TUBI ARMATI

DN	SN	DE	DB	LU	LT	PESO TUBO
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kg)
Ø 300	55	410	530	2400	2500	430
Ø 400	60	520	640	2400	2500	575
Ø 500	70	640	750	2400	2500	835
Ø 600	75	750	870	2400	2500	1020
Ø 800	90	980	1150	2400	2500	1680
Ø 1000	110	1220	1405	2400	2500	2550
Ø 1200	125	1450	1676	2400	2500	3200

LU = lunghezza utile del tubo

SEZ. LONGITUDINALE

NOTE

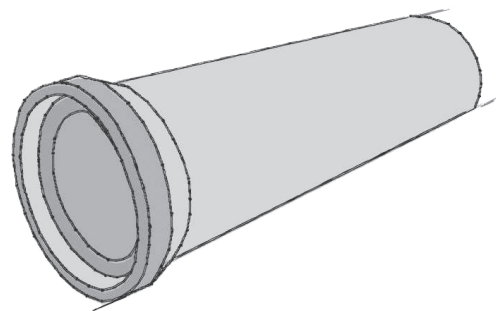


I tubi fino al diametro 800 mm compreso
possono essere NON ARMATI
Si possono avere tubi con incastro
maschio/maschio

I manufatti sono marcati  in conformità alla Norma UNI EN 1916

TUBI TURBOTUBI TURBOCENTRIFUGATI

TUBI A SEZIONE CIRCOLARE CON GIUNTO A BICCHIERE



TUBI ARMATI

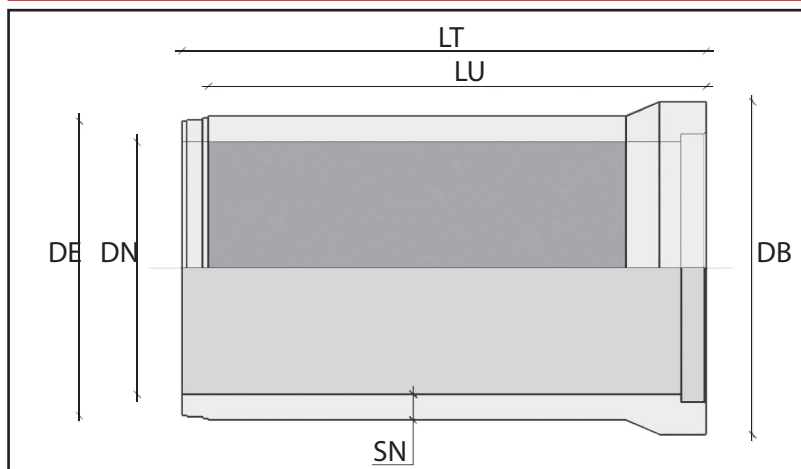
DN	SN	DE	DB	LU	LT	PESO TUBO
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kg)
Φ 400	70	540	685	2450	2500	745
Φ 500	75	650	805	2400	2500	1000
Φ 600	80	760	930	2400	2500	1230
Φ 700	80	860	1010	2400	2500	1300
Φ 800	90	980	1170	2400	2500	1730
Φ 1000	110	1220	1440	2400	2500	2600
Φ 1100	130	1360	1620	2400	2500	3460
Φ 1200	125	1450	1700	2400	2500	3680
Φ 1400	140	1680	1920	2400	2500	4710
Φ 1500	150	1800	2100	2350	2500	4980
Φ 1600	160	1920	2050	2400	2500	5710
Φ 1800	180	2160	2500	2350	2500	7500
Φ 2000	200	2400	2550	2350	2500	8560
Φ 2200	200	2600	3000	2350	2500	10070*
Φ 2500	240	2980	2980	2000	2150	10500*

LU = lunghezza utile del tubo

*rimorchio ribassato

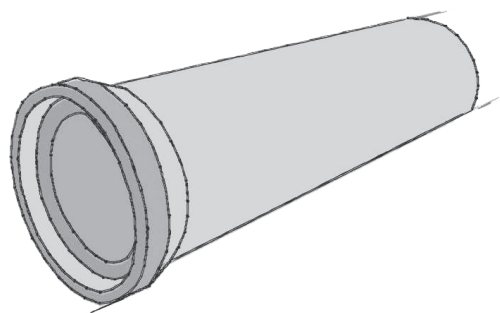
SEZ. LONGITUDINALE

NOTE



I tubi fino al diametro 800 mm compreso possono essere NON ARMATI
Si possono avere tubi con incastro maschio/maschio

I manufatti sono marcati  in conformità alla Norma UNI EN 1916



TUBI *TURBOTUBI* TURBOCENTRIFUGATI

TUBI A SEZIONE CIRCOLARE CON GIUNTO A BICCHIERE

TUBI ARMATI

DN	SN	DE	DB	LU	LT	PESO TUBO
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kg)
Φ 400	70	540	685	4000	4100	1160
Φ 500	75	650	805	4000	4100	1595
Φ 600	80	760	930	4000	4120	1960
Φ 800	90	980	1170	4000	4120	2890
Φ 1000	110	1220	1440	4000	4120	4345
Φ 1200	125	1450	1700	4000	4160	5950*
Φ 1500	150	1800	2100	4000	4160	8860
Φ 1800	180	2160	2500	3300	3480	9950

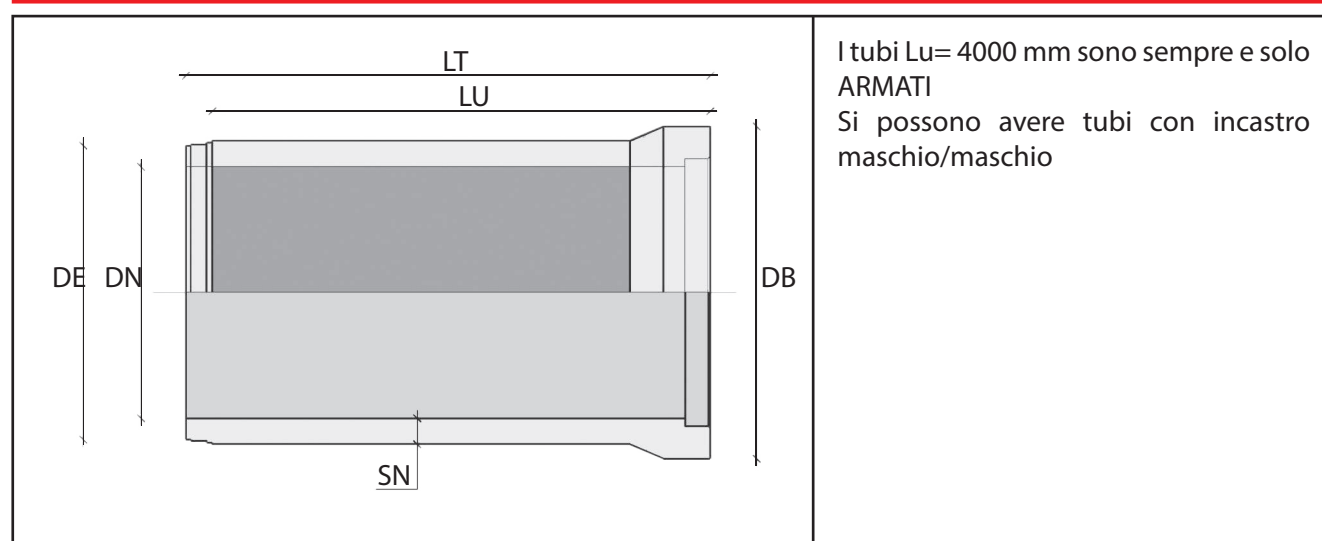
LU = lunghezza utile del tubo

*rimorchio ribassato

*prodotti su richiesta

SEZ. LONGITUDINALE

NOTE



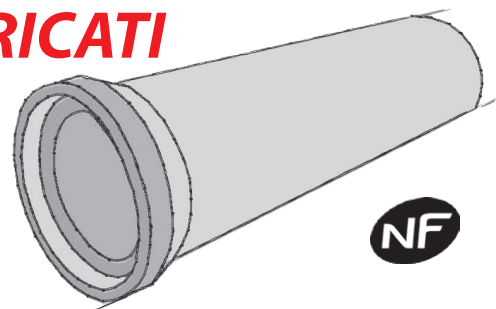
I tubi Lu= 4000 mm sono sempre e solo ARMATI

Si possono avere tubi con incastro maschio/maschio

I manufatti sono marcati  in conformità alla Norma UNI EN 1916

TUBI MONTICONE PREFABBRICATI TURBOCENTRIFUGATI

TUBI A SEZIONE CIRCOLARE CON GIUNTO A BICCHIERE



I tubi marcati CE secondo il sistema di certificazione 4 della norma UNI EN 1916 sono prodotti nel rispetto della guida applicativa ICMQ per la produzione di tubi in calcestruzzo.

A richiesta i tubi possono essere forniti con il prestigioso marchio NF: lo standard produttivo richiesto per queste tubazioni, oltre a soddisfare le norme NF EN 1916 e NF P16-345-2, impone il rispetto di un rigido protocollo di produzione imposto e verificato semestralmente dal CERIB francese.

TUBI ARMATI

DN	SN	DE	DB	LU	LT	PESO TUBO
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kg)
Φ 600	75	750	890	2400	2500	1100
Φ 800	93	986	1160	2400	2500	1800
Φ 1000	110	1220	1405	2400	2500	2600
Φ 1200	125	1450	1700	2400	2500	3600
Φ 1500	160	1820	1820	2400	2500	5060*

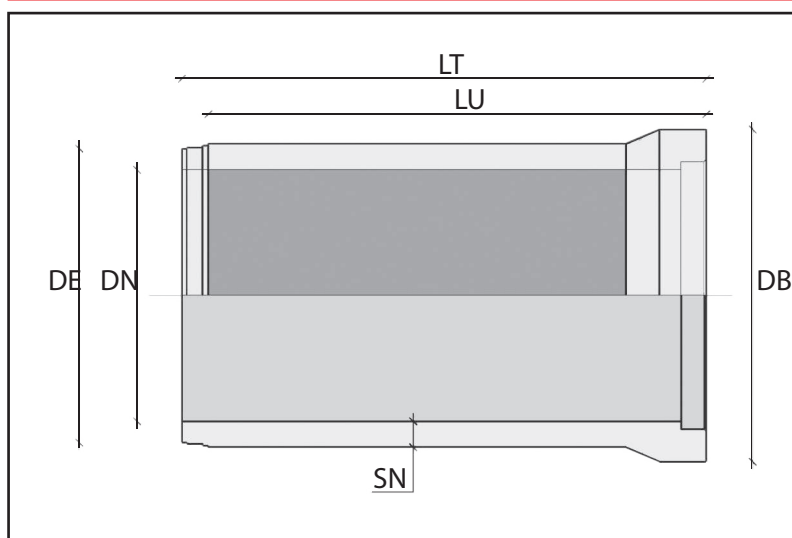
LU = lunghezza utile del tubo

*incastro 1/2 spessore

i tubi con classe di resistenza 135A (135 kN/m²) hanno il marchio NF

SEZ. LONGITUDINALE

NOTE



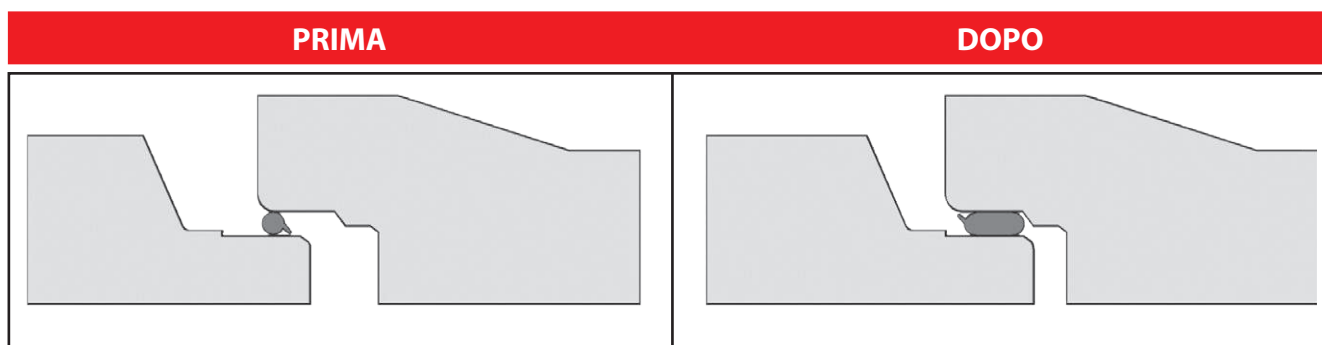
I tubi fino al diametro 800 mm compreso possono essere NON ARMATI
I tubi non armati non hanno il marchio NF
Si possono avere tubi con incastro maschio/maschio

I manufatti sono marcati  in conformità alla Norma UNI EN 1916

GUARNIZIONI PER TUBI TIPO A ROTOLAMENTO

TUBI CON INCASTRO A BICCHIERE ED ANELLO
IN ELASTOMERO

L'insieme tra il "maschio", la "femmina" e la guarnizione costituisce il giunto. Ognuno di questi elementi concorre al raggiungimento della perfetta tenuta idraulica. Ogni giunto infatti deve essere progettato in funzione delle caratteristiche della guarnizione impiegata e la tenuta è assicurata se la compressione della stessa è contenuta entro i valori minimi e massimi caratteristici del materiale utilizzato.



RACCOMANDAZIONI DEL PRODUTTORE DI TUBI PER LA POSA IN OPERA DI TUBI CON INCASTRO A BICCHIERE ED ANELLO IN ELASTOMERO DEL TIPO A ROTOLAMENTO

Poiché l'anello deve posizionarsi in modo corretto, è importante ed indispensabile posizionare correttamente la guarnizione sull'incastro maschio e procedere ad un'accurata manovra di accoppiamento.

GUARNIZIONE IN ELASTOMERO

Viene fornita contestualmente ai tubi ed è conforme alle Norme UNI EN 681-1.

PROCEDURA D'ACCOPPIAMENTO

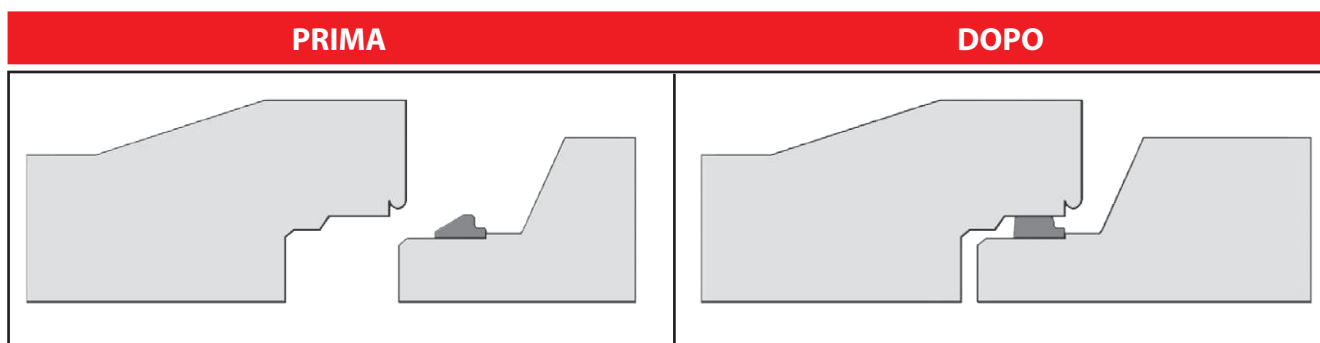
- Assicurarsi che sugli incastri maschio e femmina non siano presenti residui terrosi o argillosi o d'altra natura;
- posizionare l'anello con il "baffo" verso la punta del maschio ed accertarsi che non sia montato in posizione ritorta;
- durante la fase dell'accoppiamento fare attenzione a che anello in elastomero non tocchi le pareti dello scavo, altrimenti procedere alla rimozione dei residui terrosi. Fare attenzione che i residui terrosi non si depositino all'interno dell'incastro femmina;
- inserire il tubo con l'ausilio di un mezzo idoneo autocentrato (tiratubi ad azionamento oleodinamico o manuale) mentre lo si tiene contemporaneamente sollevato. Evitare la manovra di accoppiamento spingendo con la benna dell'escavatore.

GUARNIZIONI PER TUBI

TIPO A CUSPIDE

TUBI CON INCASTRO A BICCHIERE ED ANELLO IN ELASTOMERO

L'insieme tra il "maschio", la "femmina" e la guarnizione costituisce il giunto. Ognuno di questi elementi concorre al raggiungimento della perfetta tenuta idraulica. Ogni giunto infatti deve essere progettato in funzione delle caratteristiche della guarnizione impiegata e la tenuta è assicurata se la compressione della stessa è contenuta entro i valori minimi e massimi caratteristici del materiale utilizzato.



RACCOMANDAZIONI DEL PRODUTTORE DI TUBI PER LA POSA IN OPERA DI TUBI CON INCASTRO A BICCHIERE ED ANELLO IN ELASTOMERO DEL TIPO A CUSPIDE

Poiché l'anello in elastomero permette un accoppiamento preciso, è importante ed indispensabile procedere ad una corretta lubrificazione per eseguire correttamente l'innesto dei tubi.

LUBRIFICANTE

Deve essere un grasso di tipo vegetale, assolutamente non minerale.

GUARNIZIONE IN ELASTOMERO

Viene fornita contestualmente ai tubi ed è conforme alle Norme UNI EN 681-1.

PROCEDURA D'ACCOPIAMENTO

- Assicurarsi che sugli incastri maschio e femmina non siano presenti residui terrosi o argillosi o d'altra natura;
- posizionare l'anello in elastomero sull'incastro maschio, nell'apposita sede, nella posizione indicata dal disegno;
- accertarsi che l'anello in elastomero non sia montato in posizione ritorta;
- lubrificare abbondantemente, con l'ausilio di un pennello, l'anello in elastomero;
- durante la fase dell'accoppiamento fare attenzione che l'anello in elastomero non tocchi le pareti dello scavo, altrimenti procedere alla rimozione dei residui terrosi. Fare attenzione che i residui terrosi non si depositino all'interno dell'incastro femmina
- inserire il tubo con l'ausilio di un mezzo idoneo autocentrante (tiratubi ad azionamento oleodinamico o manuale). Evitare la manovra di accoppiamento spingendo con la benna dell'escavatore.